PRB POUR PARPAING ET BRIQUES

MORTIER DE MONTAGE

MORTIER DE MONTAGE PRÊT À L'EMPLOI.
FORMULE SPÉCIAL MAÇON.

CE **EN 998-2 TYPE G**

Mortier de montage destiné au montage des maçonneries de parpaings et de briques.

Permet un gain de temps en supprimant l'approvisionnement des matières premières.

Utilisé en mortier de chape :
- Mini chape de 10 à 30 mm sur barbotine
- Chape désolidarisé de 4 à 7 cm.

DOMAINE D'EMPLOI

SOLS ET MURS, INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

• USAGE
- Montage de murs extérieurs ou intérieurs.
- Utilisation en mortier de chape intérieur et extérieur.

• DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE
- DTU20.1

• SUPPORTS ADMISSIBLES
- Blocs d'agglomérés béton (parpaings) NFP 14-301.
- Eléments en briques NFP 13-301 XP 13-305.
- Autres supports et autres utilisations (nous consulter).

• SUPPORTS INTERDITS
- Tous produits à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois.

• CONDITIONS D'APPLICATION
- Températures comprises entre + 5° C et + 35° C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• COMPOSITION
- Liants bâtards (mélange de chaux hydraulique naturelle et de ciment gris).
- Charges siliceuses.
- Adjuvants spécifiques.

Remarque : dosage en ciment : 350 kg/m³ de sable sec.

• PRODUITS

POUDRE :

– Granulométrie maxi (mm) :	4
– Masse volumique apparente T/m³ :	1,6 ± 0,1
– Taux de gâchage en % :	10 à 12

PÂTE :

– Densité pâte T/m³ :	2 ± 0,1
– pH (alcalin) :	12.5 ± 0.5
– Début de prise à 23° et 50 % d'humidité résiduelle (heures) :	4 h 30

PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

– Densité :	1.8 ± 0.2
– Retrait en mm :	< 0,8 mm/m
– Résistance en Flexion (Mpa) :	2 à 7

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-2 MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES :

– Résistance en compression :	Catégorie M 12,5
– Teneur en chlorure % :	≤ 0,1
– Perméabilité à la vapeur d'eau :	μ 15/35 (valeur tabulée)
– Conductivité thermique (λ 10 sec) :	≈ 1.28 W/mK (valeur tabulée)
– Absorption d'eau W1 :	< 4 g/dm² mn 0,5
– Réaction au feu (incombustible) :	A1
– Durabilité (résistant au gel et dégel) :	Evaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

• PRÉPARATION DES SUPPORTS

– Les blocs seront sains, propres, cohésifs et exempts de tous résidus ou autres pouvant nuire à leur bonne adhérence.
– Les blocs ne devront pas ressuer l'humidité.

• PRÉPARATION DU MORTIER

– Il peut se faire manuellement ou mécaniquement.
– Afin d'obtenir un mélange homogène, il est préférable de le mélanger à la bétonnière ou au malaxeur.
– Le dosage en eau est de 3 à 3,6 litres par sac de 30 kg et, est à ajuster en fonction des conditions climatiques et de la consistance du mortier pour une pose correcte des matériaux sans écraser le joint.

• APPLICATION EN MORTIER DE MONTAGE

– L'application peut être manuelle ou mécanique, sur toute la surface du matériau ou par boudins (2 externes et 1 intérieur).
– L'épaisseur du joint après pose, doit être de 10 à 15 mm en joint horizontal.
– Le joint vertical sera sec ou rempli.

• APPLICATION EN CHAPE

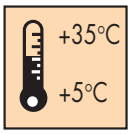
1. Réaliser une mini chape de 10 à 30 mm adhérente, sur barbotine :
Préparation de la barbotine :
– Mélanger 1 volume de ciment avec 2 volumes de sable de 4 mm, puis gâcher le produit dans un volume de résine d'accrochage **PRB LATEX** mélangé à 2 volumes d'eau.
– Mélanger à consistance crémeuse puis étaler la barbotine au balai, en couche de quelques millimètres d'épaisseur.
– Réaliser la chape en **mortier de montage** à l'avancement sur la barbotine encore fraîche et collante.
– Dresser la chape sur 10 à 30 mm maximum à la règle en serrant sur le support, puis tirer à la règle et talocher ou surfacer au platoir inox, en fonction de la finition souhaitée.

2. Réaliser une chape désolidarisée, de 4 à 7 cm d'épaisseur :
– Désolidariser la chape du support avec un film polyane.
– Mettre en œuvre la chape en **mortier de montage** de 4 à 7 cm d'épaisseur.
– Tirer à la règle et talocher, la chape peut être surfacée au platoir inox ou à l'hélicoptère, en fonction de la finition souhaitée (treillis d'armature obligatoire 26.2).

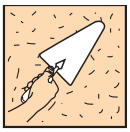
• PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

– Contient du ciment et/ou de la chaux.
– Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
– Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

Mélange



Température


Manuelle

CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 30 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Palette de 1,680 T soit 56 sacs de 30 kg sous gaine thermo rétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.

30 kg

CONSERVATION

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)
12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.
NB : Tout sac entamé doit être soigneusement refermé et utilisé rapidement, sous peine de voir le produit perdre ses propriétés.

CONSOMMATION

La consommation dépend de l'épaisseur du matériau à poser et de la façon de procéder.
Pour une épaisseur de 10 mm de surface pleine d'un parpaings de 20 cm sans joints verticaux :
La consommation est de 35 à 40 kg/m² de parpaings montés.
Pour une pose formée de 3 boudins, cette consommation peut être abaissée entre 25 et 30 kg/m² de parpaings montés.
Pour une utilisation en mortier de chape : 2000 kg/m³
Soit à titre d'exemple :
Pour 10 m² de chape de 5 cm d'épaisseur soit
0,5 m³ x 2000 = 1000 kg/m² = 34 sacs de 30 kg